

# **НЕЙТРАЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ ИФХАН-58ПР**

ИФХАН-58ПР предназначен для подготовки ржавых поверхностей стальных изделий к окраске, нанесению мастик, заливке бетоном и др. Состав может применяться в различных отраслях промышленности и в быту.

ИФХАН-58ПР - сложная композиция на основе танинов, ингибиторов (замедлителей) коррозии и функциональных присадок. Растительные танины взаимодействуют с ржавчиной, преобразовывая оксиды железа в коррозионно-неактивные соединения, обладающие отличной адгезией (сцеплением) к металлу и обеспечивающие хорошую адгезию покрытий. Эффективные ингибиторы тормозят коррозионные процессы под пленкой. Благодаря специальным присадкам ИФХАН-58ПР пропитывает даже толстые слои ржавчины, а сам процесс преобразования протекает уже в нейтральных средах (рН 5,5).

## **ИФХАН-58ПР:**

- не содержит минеральных кислот и позволяет исключить промывку изделия перед нанесением покрытия, необходимую для "кислых" преобразователей;
- улучшает декоративные и функциональные свойства покрытий и продлевает срок их службы;
- экономичен и удобен.

ИФХАН-58ПР полностью соответствует современным требованиям, успешно прошел испытания и используется рядом промышленных организаций Москвы. Он рекомендован ГУП «НИИЖБ» для использования в целях замены механической очистки арматурных сталей и металлических элементов железобетонных конструкций от продуктов коррозии (ТР 001-99).

Преобразователи ржавчины не упоминаются в «Номенклатуре продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация» (по постановлению Госстандарта России от 30 июля 2002 г. N 64).

## **Форма выпуска и условия хранения**

ИФХАН-58ПР производится в виде готового к применению продукта. При длительном хранении возможно образование осадка, легко диспергируемого простым перемешиванием. Срок хранения в отапливаемом помещении и герметичной таре - до 2 лет.

## **Указания к применению**

1. Работы по нанесению преобразователя ржавчины допускается производить при температуре не ниже +8°C.
2. Обязательно удалить рыхлую ржавчину металлической щеткой. В противном случае может необоснованно увеличиться расход преобразователя и ухудшится адгезия к покрытию.
3. Размешать и нанести преобразователь на поверхность кистью или распылением. Об успешном преобразовании свидетельствует изменение цвета

поверхности с рыжего на черный. В зависимости от толщины ржавчины поверхность обрабатывают преобразователем 1-4 раза. Если через 15-25 минут после первой обработки на поверхности останутся рыжие пятна, необходимо нанести преобразователь повторно. Последующую обработку можно проводить по непросохшей поверхности.

4. После завершения процесса преобразования перед нанесением покрытия поверхность высушить (1-3 часа в зависимости от температуры среды, минимальная температура сушки +4°C). Ориентировочный расход 100-150 мл/м<sup>2</sup>.

### **Меры безопасности**

ИФХАН-58ПР не горюч, не содержит токсичных и едких веществ и не требует специальных мер безопасности.